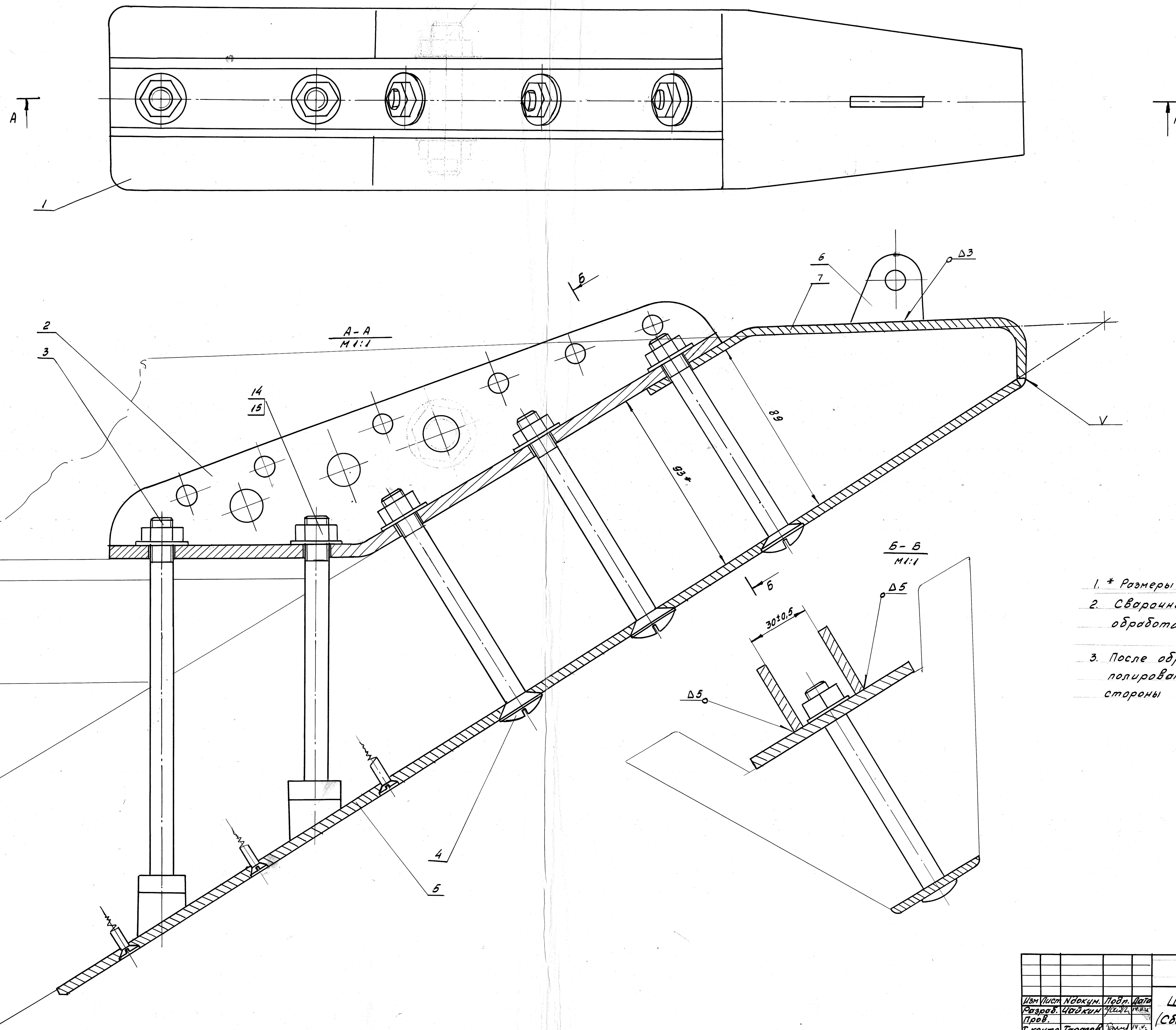




1. * Размеры для справки
2. Сварочные швы должны быть обработаны Rz 80/
3. После обработки швов детали полировать Rz 63/ с наружной стороны

26.11.100 СБ									
Изм.	Лист	Начерт.	Лист	Лист	Штампунс				
Разр.	Черт.	Лист	Лист	Лист	(Сборочный чертеж)				
Пров.	Т. контр.	Тернов	Лист	Лист	Лист Листов: 1				
Н. контр.	Гусева	Лист	Лист	Лист	Ленинградская				
Утв.	Мирнов	Лист	Лист	Лист	Судоверфь				
					ВС ДСО Профсоюз				