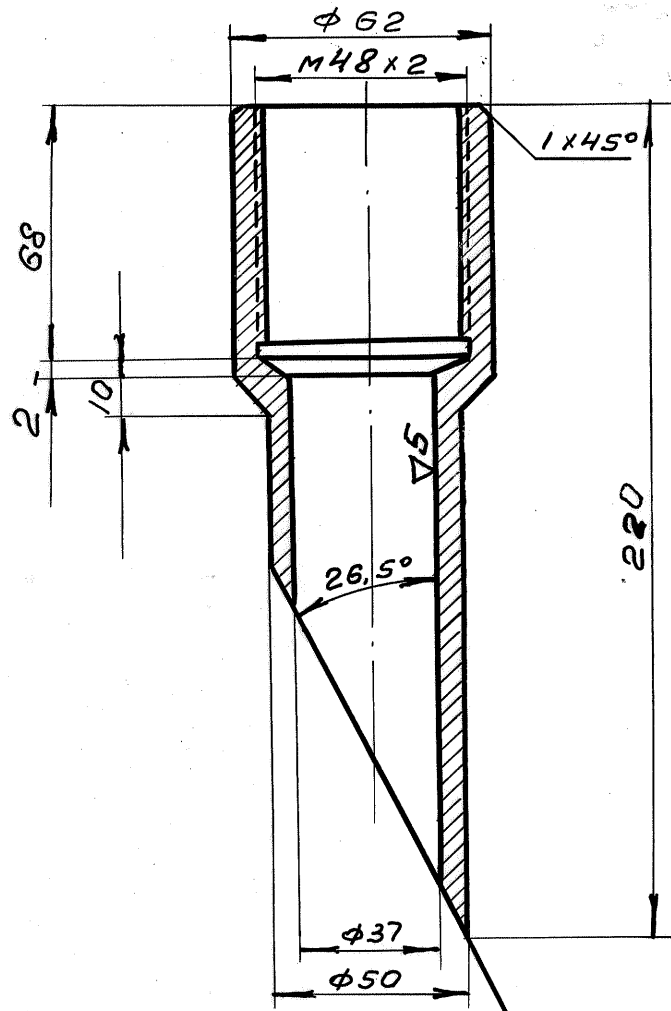


▽3 остальные



1. Допуски на свободные размеры по 8 кл. точности ГОСТ 100.
2. Острые кромки притупить.
3. Деталь сварить с фланцем сальника черт. №6-20-05.
4. После сварки дет. цинковать ЖС-30 ГОСТ 3002-58.

Яхта Л-6					20-06		
Сальник					Л6-20-06		
					кол.	вес	масшт.
					1	1,6	1:2
Изм.	Кол.	Изм.	Подпись	Дата	Лист: Листов:		
Исполнил	Подпись	Удк	13.64		Ленинградская Судостроительная		
Проверил	Власов	И.И.	11.02.64		ВС ДСД Профсоюз		
Утверд.	Клонов						
Ст. 3							
ГОСТ 2590-57							