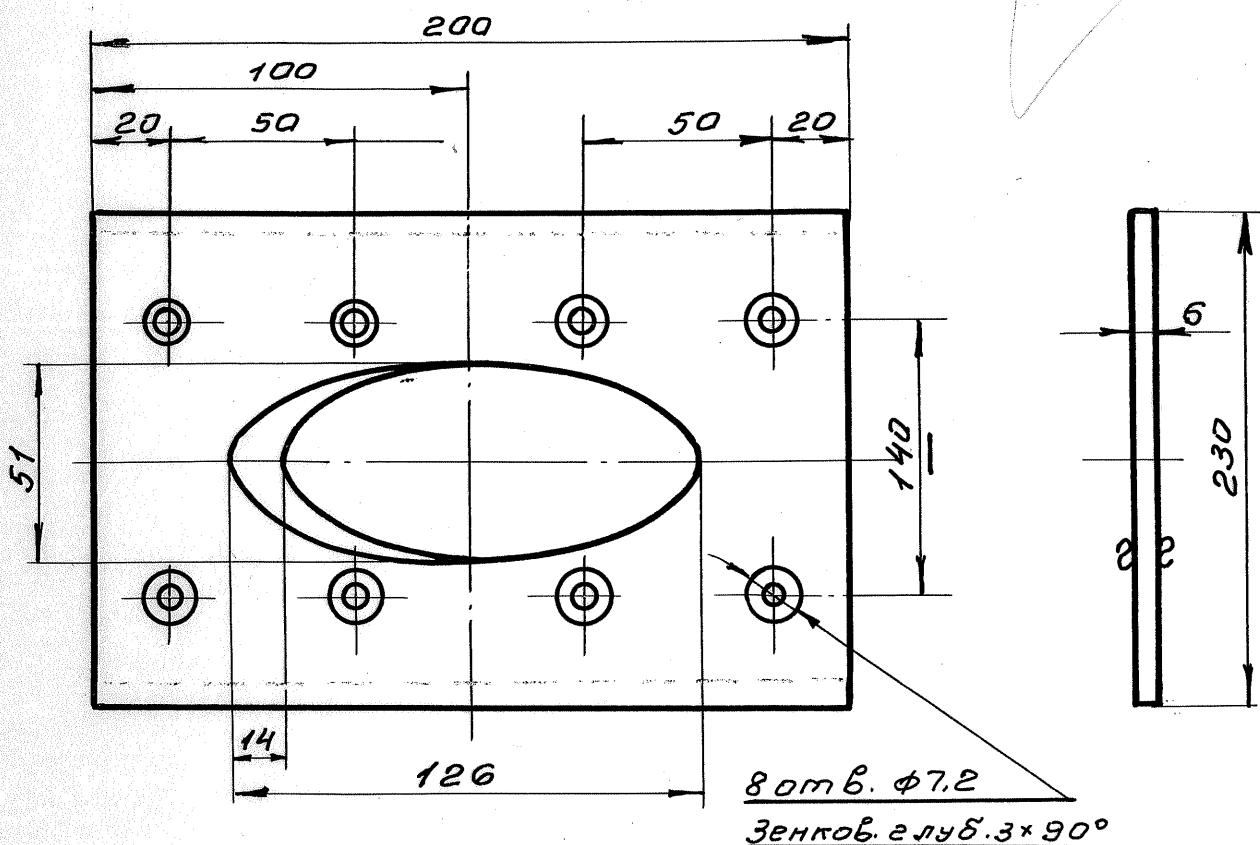


▽ 3 остальное



1. Допуски на свободные размеры по 8 кл. точности ОСТ 1010
2. Острые кромки притупить.
3. Деталь сварить с сальником черт. № Л6-20-06.
4. После сварки дет. цинковать ж-30 ГОСТ 3002-58
5. Длина развертки 6-246 мм.

Яхта Л-6					Л6-20-05		
Фланец сальника					Кал-во	Вес	Масшт.
					1	1.8	1:2
Изм.	Кол.	И.докум.	Подпись	Дата	Лист: Листов:		
Исполнил	Задача	Чаш	10.06.63		Ленинградская Судоверфь ВС ДСО Профсоюзоб		
Проверил	Власов	Л.И.	28.06.63				
Утвердил	Кланон						
Ст. 3 ГОСТ 5681-57							