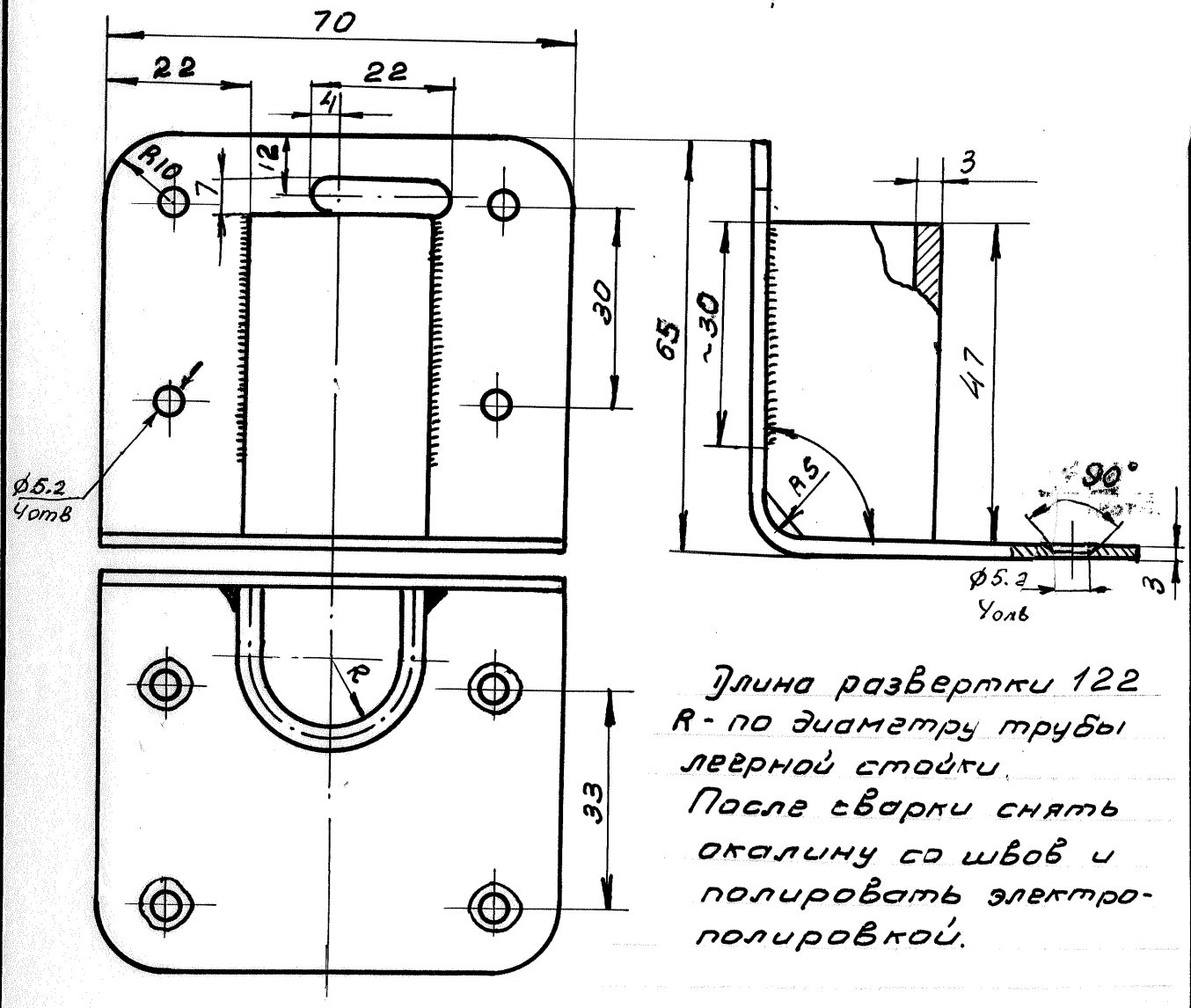

Длина развертки 122
R - по диаметру трубы леерной стойки.
После сварки снять окалину со швов и полировать электрополировкой.

На леерной стойке дет. №3 (ограничитель, черт. Л6-17-03)
Устанавливать на 48 мм. от нижнего конца.
Леерная стойка должна вставляться в основание плотно без люфта.

					Основание леерной стойки	Л6-170-00а	
						Колич.	Вес	Масшт.
Изм.	Кол.	№ док.	Подп.	Дата		14		1:1
Исполн.		Чайкин			Ст. нерж 1Х18Н9	Лист:	Листов:	
Провер.		Васильев		9 окт		Ленинградская Судоверфь ВСДСО Профсоюзов.		
Утверд.								