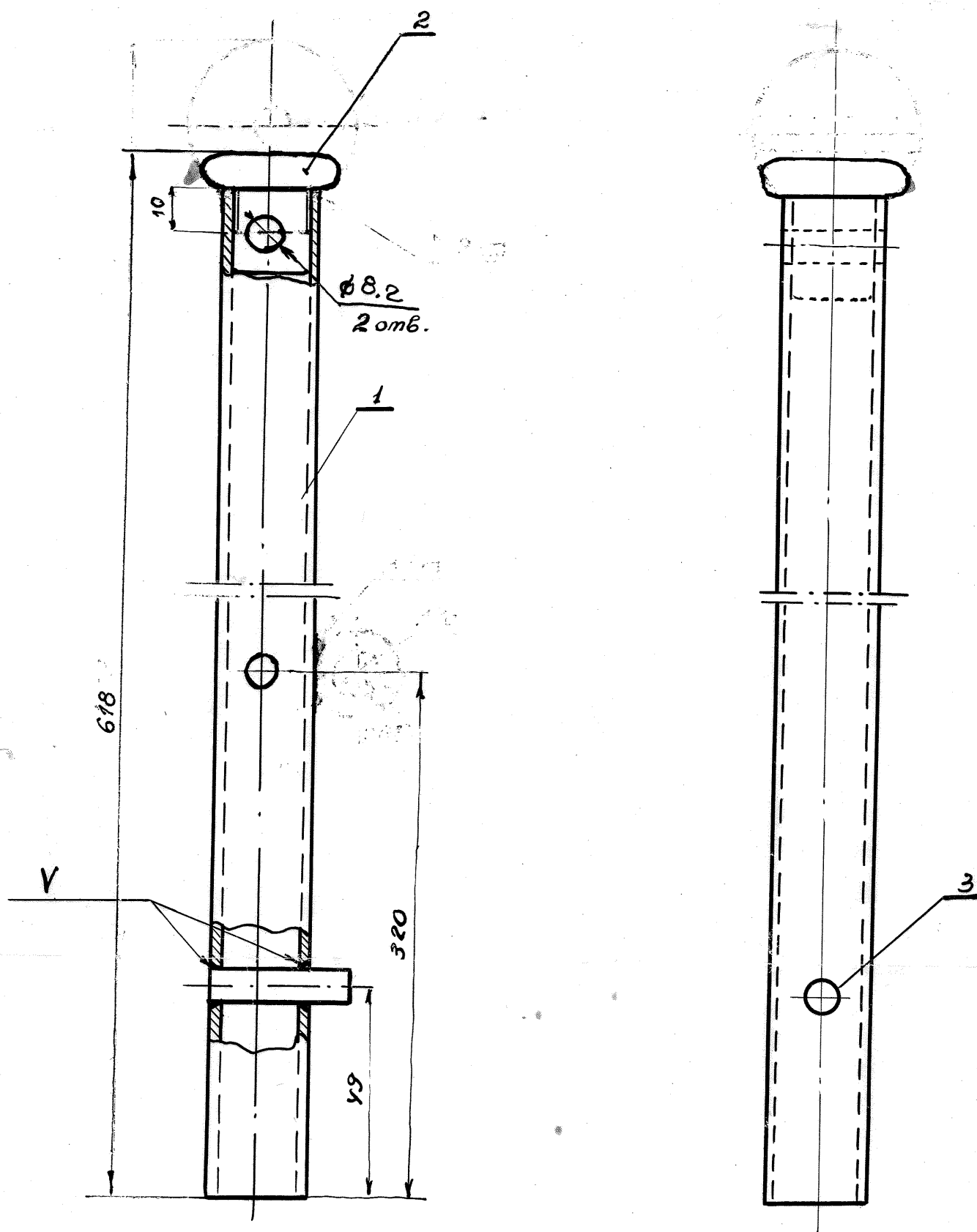




1. Деталь №3 приваривать по месту в соответствии с гнездами левых стоек.
2. После сварки дет. полировать.

3	Л6-17-03	Ограничитель	1	16	ст. нерж	0.003	0.848	
2	Л6-17-02	Шарик	1	16	текстолит	0.111	1.78	
1	Л6-17-01	Труба	1	16	ст. нерж	0.258	4.14	
И п/п	И черт. или ГОСТ	Наименование	кол.	Материал	шт.	Общ. Вес кг	Примеч.	
Яхта Л-6								
Стойка левая						Л6-17-00		
						Колуч.	Вес	Масшт.
						14	5.97	1:1
В сборе.						Лист:	Листов:	
						Ленинградская Судовая		