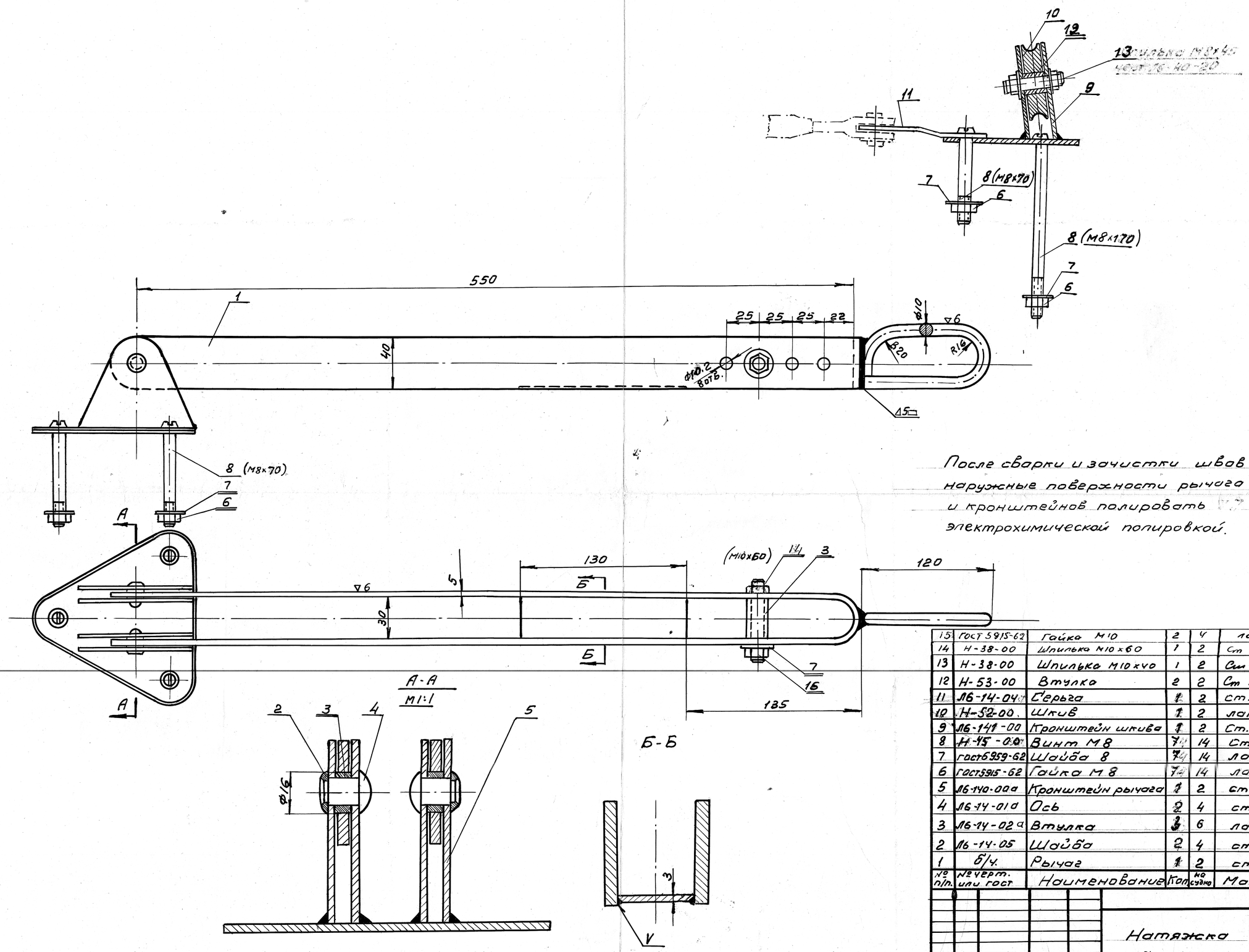

После сварки и зачистки швов наружные поверхности рычага и кронштейнов полировать электрохимической полировкой.

№ п/п.	№ черт. или ГОСТ	Наименование	Кол.	Кол. на судно	Материал		Примеч.
15	ГОСТ 5915-62	Гайка М10	2	4	латунь		
14	Н-38-00	Шпилька М10×60	1	2	Ст. нерж.		
13	Н-38-00	Шпилька М10×40	1	2	Ст. нерж.		
12	Н-53-00	Втулка	2	2	Ст. нерж.		
11	Л6-14-04	Серьга	1	2	ст. нерж.		
10	Н-52-00	Шкив	1	2	латунь		
9	Л6-141-00	Кронштейн шкива	1	2	Ст. нерж.		
8	Н-45-00	Винт М8	7	14	Ст. нерж.		
7	ГОСТ 6958-62	Шайба 8	7	14	латунь		
6	ГОСТ 5915-62	Гайка М8	7	14	латунь		
5	Л6-140-00а	Кронштейн рычага	1	2	ст. нерж.		
4	Л6-14-01а	Ось	2	4	ст. нерж.		
3	Л6-14-02а	Втулка	3	6	латунь		
2	Л6-14-05	Шайба	2	4	ст. нерж.		
1	Б/ч.	Рычаг	1	2	ст. нерж.		

Изм.	Кол.	№ док.	Подп.	Дата
Исполн.		Чайкин		19/XI-65
Провер.		Васильев		
Утверд.				

Натяжка бакштага рычажная

Б сборе

Л6-14-00

Колич.	Вес	Масш.
2		2:1

Лист: Листов:

Ленинградская Судоверфь ВСФСО Профсоюзов