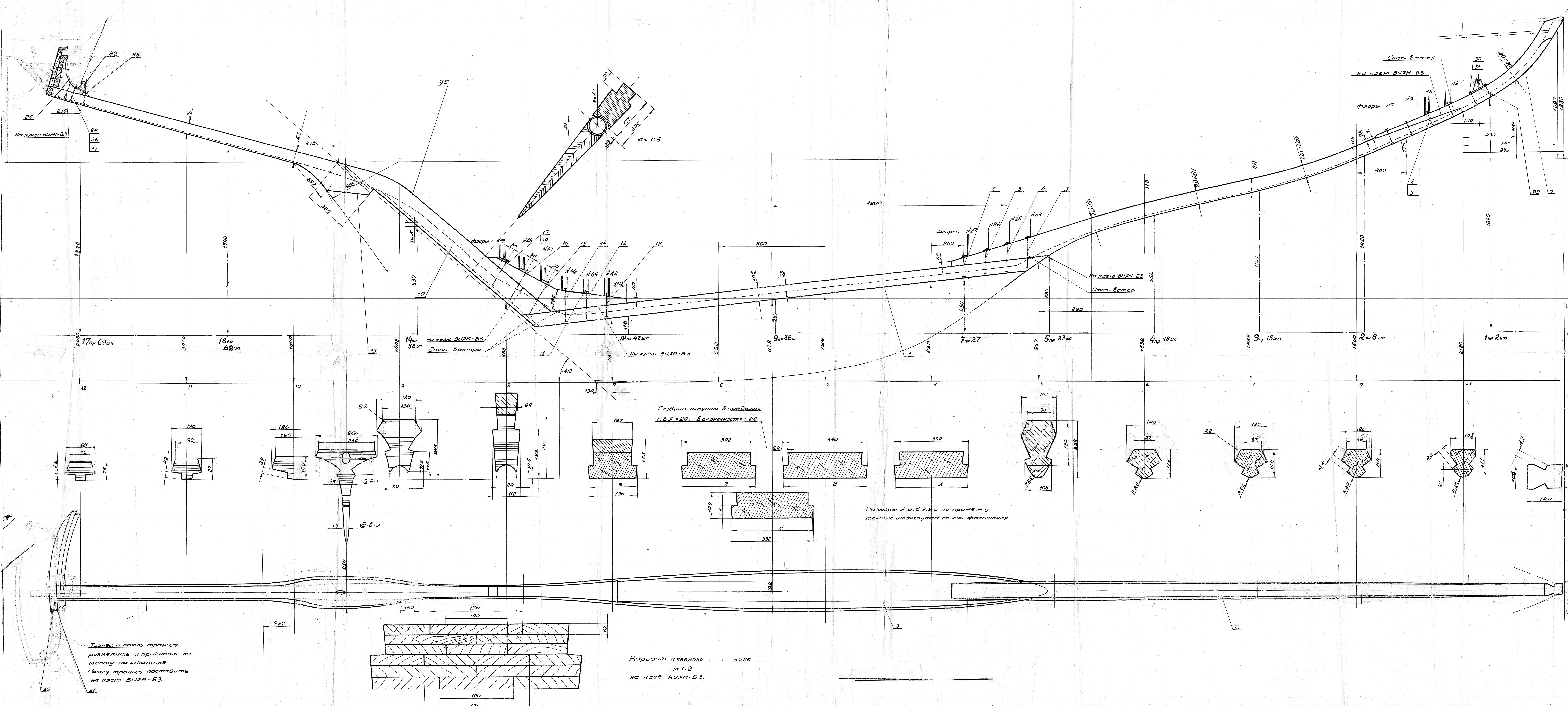




35	Б/ч	Контршпунт	1	1	Вс. шпунт				
34	Гост 5925-51	Гайка ф 8	2	2	—	0.007	0.011	—	—
33	Б/ч	Болт розлива шпунта ф 8х120	2	2	Ст. 3	0.055	0.110	цинков.	—
32	354-17-01	Резьб. шпунт	1	1	Узел				
31	Гост 5925-51	Гайка ф 12	2	2	—	0.025	0.050	—	—
30	Б/ч	Болт ф 12х110	2	2	Ст. 3	0.120	0.240	цинков.	—
29	10-10-01	Крепежные шпунты	1	1	Ст. 3	0.000	0.000		
28	Гост 1145-41	Шпунт ф 8х70	2	2	Латунь	0.004	0.004	цинков.	—
27	5925-54	Шпунт ф 10	2	2	—	0.012	0.024		
26	5915-51	Гайка шпунта М10	2	2	Ст. 3	0.011	0.022		
25	—	—	1	1	—	0.000	0.000		
24	Б/ч	Болт шпунта ф 10х120	1	1	Ст. 3	0.000	0.000	цинков.	—
23	Б/черт. 1145-41	Кноп транца	1	1	Вс				
22	Гост 1145-41	Шпунт ф 5х60	16	16	Латунь	0.007	0.007		
21	—	Рамка транца 35х45	2	2	—				Нанести на этикетку
20	—	Транец 5х35	1	1	Вс				
19	Б/черт. Гост 5915-51	Обтекатель	1	1	Вс, ф. 0.72				Нанести вместе с этикеткой
18	Гост 5915-51	Гайка шпунта М12	6	6	Ст. 3	0.025	0.055		
17	—	—	1	1	—	0.220	0.220	—	—
16	—	—	1	1	—	0.260	0.260	—	—
15	—	—	1	1	—	0.320	0.320	—	—
14	—	—	1	1	—	0.260	0.260	—	—
13	—	—	1	1	Ст. 3	0.230	0.230	—	—
12	Б/ч	Болт шпунта ф 12х200	1	1	Ст. 3	0.200	0.200	цинков.	—
11	—	Кноп шпунта	1	1	Вс ф. 0.72				
10	Б/черт. Гост 5915-51	Шпунт	1	1	Вс ф. 0.72				Латунь
9	Гост 5915-51	Гайка шпунта М12	7	7	Ст. 3	0.025	0.175		
8	10-10-01	Болты шпунта ф 12х110	4	4	Ст. 3	0.120	0.480	цинков.	—
7	Б/черт. 354-17-01	Кноп шпунта	1	1	Вс ф. 0.72				
6	—	—	1	1	—				
5	—	—	1	1	—	0.220	0.220	—	—
4	—	—	1	1	—	0.240	0.240	—	—
3	Б/ч	Болт шпунта ф 12х270	1	1	Ст. 3	0.260	0.260	цинков.	—
2	—	Шпунт	1	1	—				
1	Б/черт. 1145-41	Кноп	1	1	Вс ф. 0.72				
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п	п/п
— 9хта — 11-6									
Закладка						16-101-00			
						Кол-во	Вес	Материал	
								1:10 1:5	
Итого						Итого	Итого	Итого	Итого