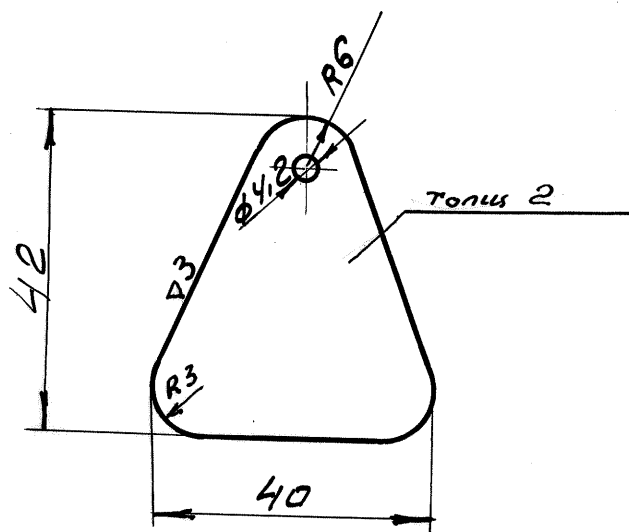




1. Использовать штамп для вырубki салника штага, разрезать по полам.
2. Полировать всю деталь электро-химической полировкой.
3. Изготовить на ялту 16 - 5 шт.

Технолог: А. М. М.

					Л6-10-33		
					Завертыши		
					Литера	Вес	Масшт.
						0.018	1:1
Изм.	Кол.	№ док.	Подп.	Дата	Лист: 1		
Исполн.		Назарова		28.08.77	Листов: 1		
Провер.		Анисинов		28.08.77	Ленинградская Судовая Верфь		
Утверд.					Вс. ДСО Профсоюз		
					Ст. нерж 1X18H9T		
					ГОСТ 5582-61		