



1. Допуски на свободные размеры по 8 классу точности ОСТ 1010.
2. После сборки деталь цинковать эж-30 гост 3002-58
3. Изготовить две детали с 4 отв. $\phi 12.5$ и одну деталь с 2 отв. $\phi 12.5$ (как показано штрих-пунктирной линией).

					Яхта Л-6		
					Крепление штага		
					Л6-10-21		
					Кол-во	Вес	Масшт.
					3	0.900	1:1
					Лист:	Листов:	
					Ленинградская Судоберфь ВС ДСО ПрофсоюзОВ		
Изм.	Кол.	Исполн.	Подпис.	Дата	Ст.3 ГОСТ 5681-57		
		Исполнил	Проверил	Утвердил			
		Лабедка	Власов	Кланон			
		Чайкин	Власов	Кланон			