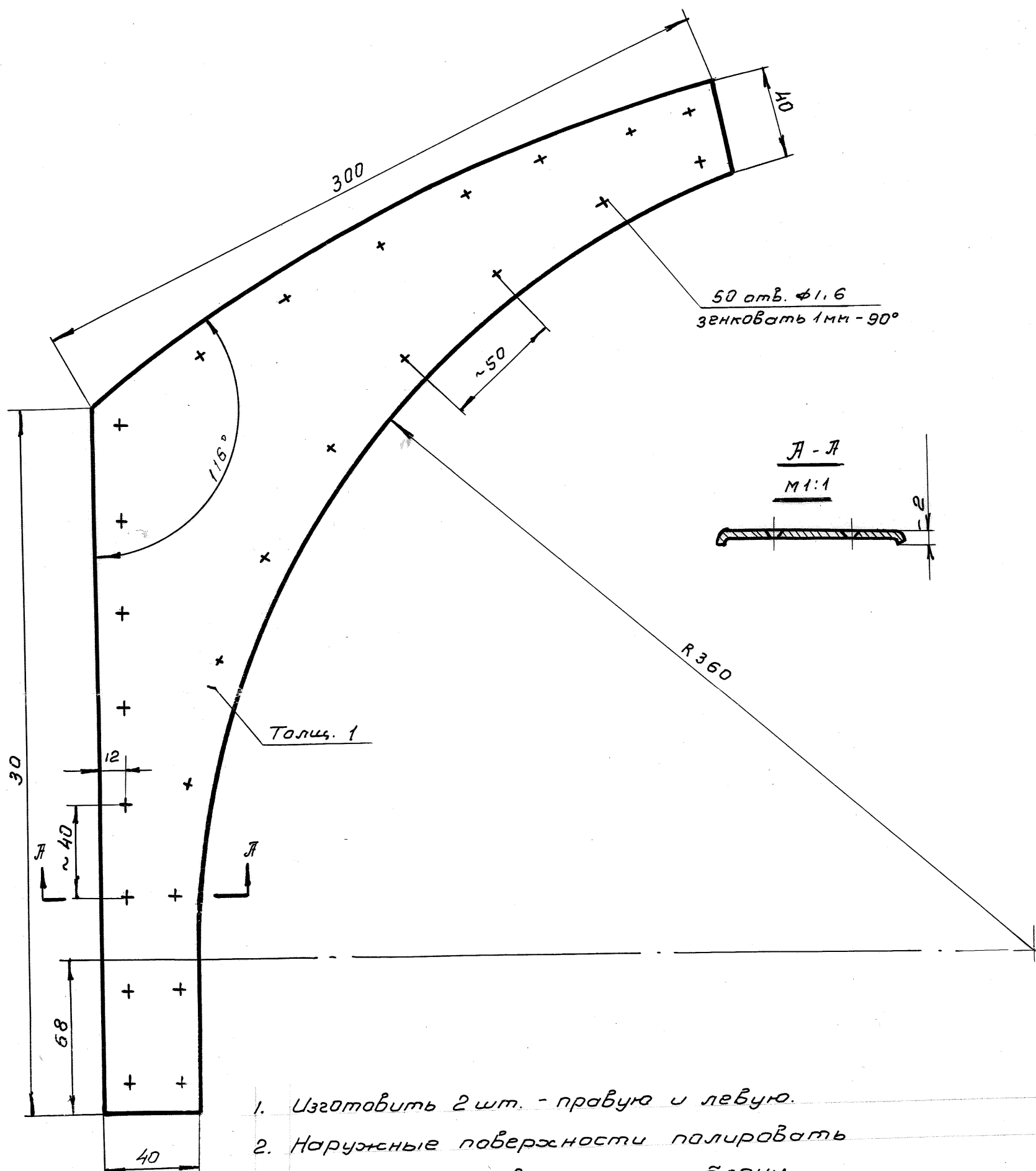




1. Изготовить 2 шт. - правую и левую.
2. Наружные поверхности полировать
3. Оковки изготовить по шаблону снятому с корпуса яхты.
4. Отверстия для установки полуклюзов и роульсов спинакербрасов сверлить совместно с деталями.

Яхта Л-6					Л6-10-10		
Оковка					Кол-во	Вес	Масшт.
кормы					2	0.240	1:2
Лит.	Кол.	Исполн.	Подпись	Дата	Лист:		
Исполнил	Чайкин	Плат	10.11.68	2.11.68	Листов:		
Проверил	Власов	Плат	10.11.68	2.11.68	Ленинградская Судоверфь		
Утвердил	Кламан	Плат	10.11.68	2.11.68	ВСЭСО Профсоюз		
Ст. нерж 1Х18Н9					Гост 5582-57		