

Клица на 5 бумсе (Вид В нос.)

В-В
М 1:1

Клица на 10 бумсе (Вид В нос.)

С-С
М 1:1

Клица на 27 бумсе

Клица на 34 бумсе (Вид В корму.)

1. Контуры клиц уточнить по шаблону с места.
2. Сделать по 2 клицы на правый и левый борта.
3. Клицы цинковать ЖС-30 ГОСТ 3002-58.

Л-Л
М 1:1

Д-Д
М 1:1

Е-Е
М 1:1

4	—	Клица на 27 бум.	2	2	Ст.3	2.5	5.0	
3	—	Клица на 34 бумсе	2	2	Ст.3	2.61	5.22	—
2	—	Клица на 10 бумсе	2	2	Ст.3	3.74	7.48	—
1	16-10-15	Клица на 5 бумсе	2	2	Ст.3	2.51	5.02	Цинковать
Итого	Итого	Наименование	Кол.	Материал	Шт.	Общ.	Вес кг	Примечан.
Яхта Л-6								
Клицы						16-10-08		
на 5, 10 и 34 шт.						Колуч.	Вес	Уточн.
						22,7	11,2	
а	1	Изм.	Человек	Дата	Лист	Листов		
Исполнил	Человек	Дата						
Проверил	Человек	Дата						
Человек	Дата							
						Ленинградская Судостроительная Фабрика		
						Всего Проектиров		