Установка вонтуплетсов и риверсов.

Выжженные на стенгете стрельные шпангоуты соединить между собой стяжной планкой длиной 1300±150, планки разметить по шпангоутам и стрельным риверсам согласно эскиз. Риверсы утопить в пазы. Зачистить шурупы на 1 х 10. Совпавшие риверсы пронеленовать стальными заплепками, поставленными в межвой планширь.

Перед установкой на место стрельные шпангоуты, листовые фиберы и риверсы покрыть суриком. Под риверсы и отсадочные шпангоуты подложить парусину, пропитанную суриком.

Обшивка сверлится и зенкуется под головку шурупов и обрезается по кромке на плаз. BUAN-68.

Толщина обшивки в кормовой части 1 дл. руки, в оконечностях постепенно уменьшается до 22 мм.

Сечение шпангоутов в кормовой части 1 дл. 38×12 в оконечностях оно постепенно уменьшается до 1 дл. 1/2.

При постановке обшивки отверстия под сквозные крепления сверлить совместно: фиберы, шпангоуты, обшивка.

Сечение привального бруса и стрингера в кормовой части 15 х 35 см, в средней части 15 х 30 см, в оконечностях 110 х 45 и 27 х 35.

При сверлении отверстий сначала стрингер, стрингер пилить и шпангоуты - избегать их расположения вдоль по брусу и излишнего сверления обшивки.

№ 14 винтов
№ 14 шпангоутов

Распределение поперечных легат.

№ легата	№ шп.	Стойки отс.
1	8	
2	8	
3		
4	18	х
5	23	
6	25	
7	27	х
8	32	
9	36	х
10	38	
11	43	х
12	48	
13	53	х
14	58	
15	62	х
16	66	
17	69	х

Яхта Л-6
Продольный конструктивный разрез
Л6-10-00