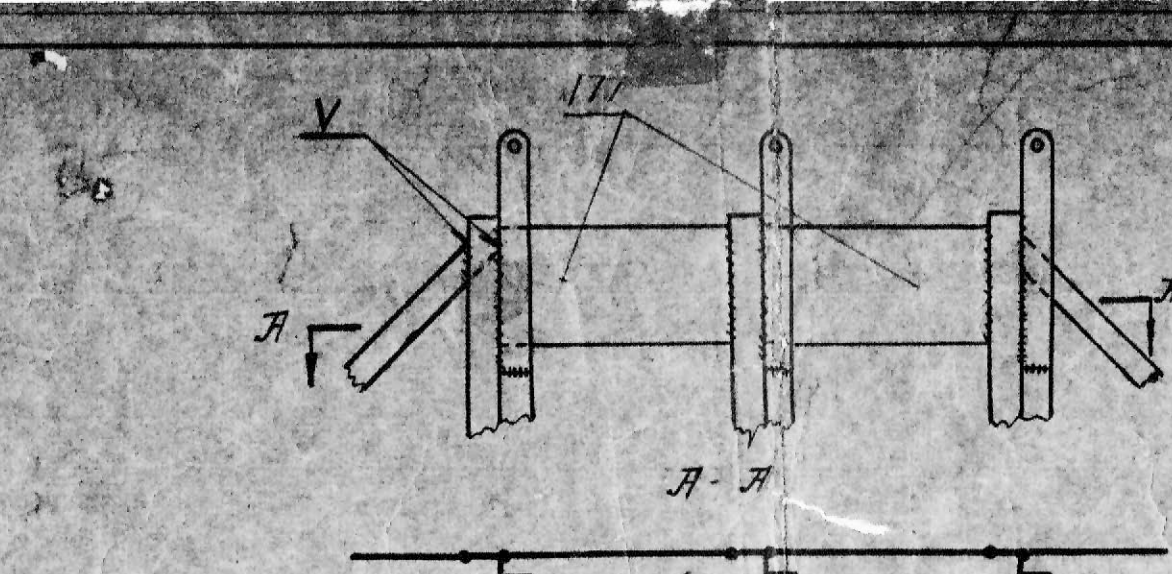
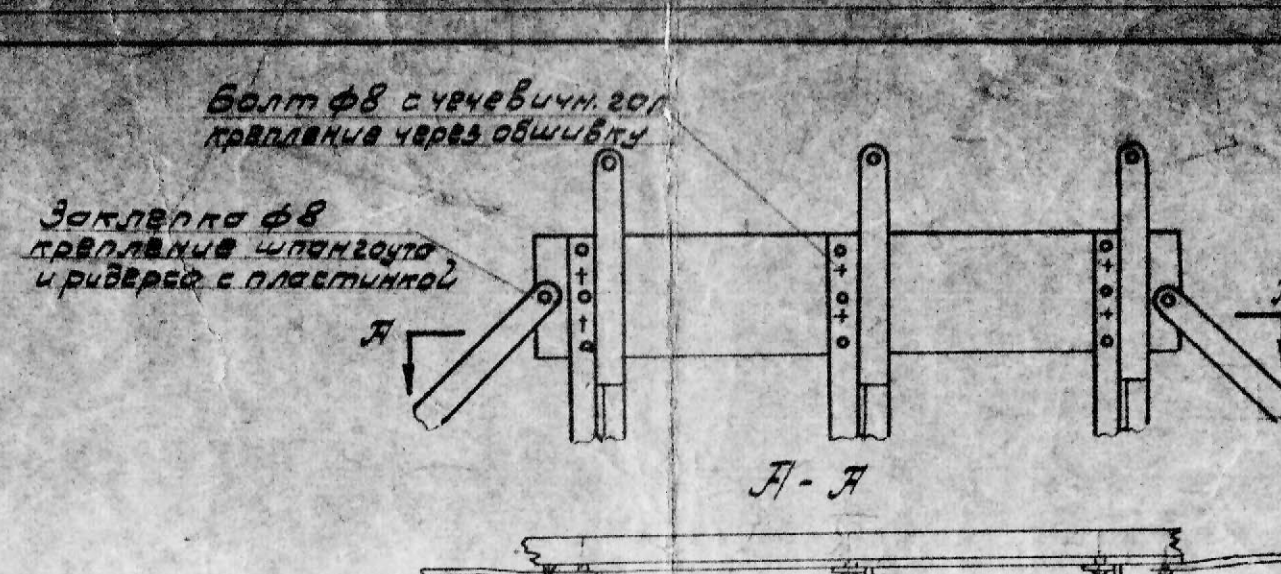
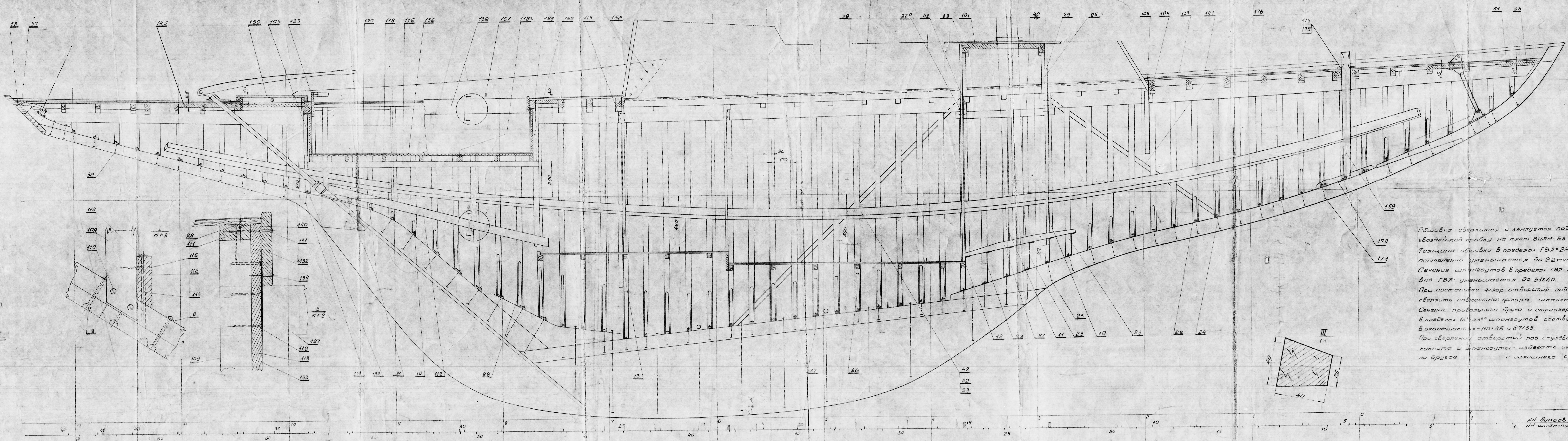




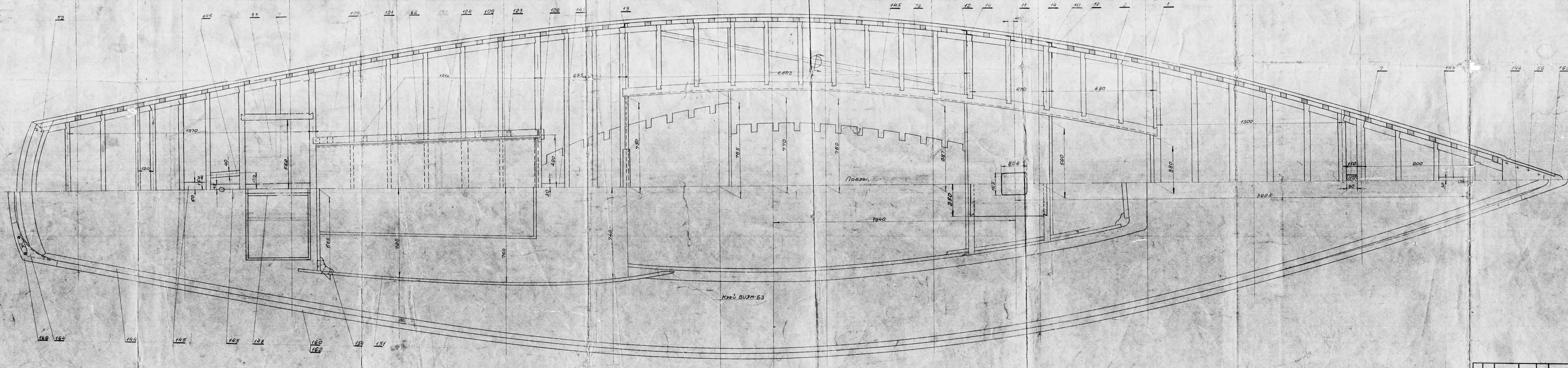
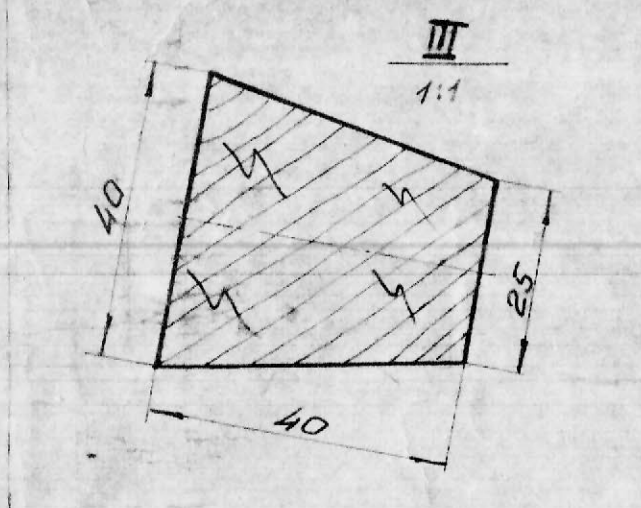
Установка бантов и ридеров.
 Выставленные на стале шпангоуты соединить между собой стальными пластинами 300x150 толщиной 4. К крайним шпангоутам привариваются стальные ридеры сечением 50x4. На киле ридеры утопить в шпунт и загерметизировать титом. С обшивкой ридеры привариваются стальными заклепками ф 5 в каждый шпангоут и в каждую шпангоут.



Установка бантов и ридеров.
 Выставленные на стале шпангоуты соединить между собой стальными пластинами 300x150 толщиной 4. К крайним шпангоутам привариваются стальные ридеры сечением 50x4. На киле ридеры утопить в шпунт и загерметизировать титом. С обшивкой ридеры привариваются стальными заклепками ф 5 в каждый шпангоут и в каждую шпангоут.



Обшивка сверлится и закручивается под углом шурупов и болтов под пробку на клею вилм-53. Толщина обшивки в пределах 63x24мм; в оконечностях постепенно уменьшается до 22мм. Сечение шпангоута в пределах 63x42; в оконечностях вне 63x42 уменьшается до 31x40. При постановке флора отверстия под болтовые крепления сверлятся совместно флора, шпангоута, обшивки. Сечение продольного бруса и стрингера в середине яхты в пределах 15x33 шпангоуты соответственно 132x30; 94x44 в оконечностях - 110x45 и 87x35. При сверлении отверстий под струбцину стрингера, стрингера килля и шпангоуты - извлекать их из лозовых одно на другой и извлекать сверления обшивки.



Яхта Л-6		Продольный		16-10-00	
конструктивный		разрез		лист 1 из 2	
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата	Лист	Листов
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.